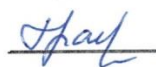


Государственное казённое общеобразовательное учреждение «Специальная (коррекционная) школа - интернат
для детей - сирот и детей, оставшихся без попечения родителей» с. Ташла Тюльганского района

«Согласовано»

Руководитель МО

 Грачева Н.А.

«Согласовано»

Заместитель
директора школы
по УВР

 Беляева Е.С.

«Утверждаю»

Директор школы - интерната

 Ямникова В.А.



Рабочая программа по предмету швейное дело

9 класс

на 2024 - 2025 учебный год.

Составитель: Грачева Н.А.

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ПО ТЕХНОЛОГИИ
(ШВЕЙНОЕ ДЕЛО) 9 КЛАСС
(ВАРИАНТ 1)

Рабочая программа по учебному предмету «Швейное дело» для 9 класса (вариант 1) разработана на один учебный год на основе:

— Федерального государственного образовательного стандарта образования обучающихся с умственной отсталостью

(интеллектуальными нарушениями);

— Федеральной адаптированной основной общеобразовательной программы обучающихся с умственной отсталостью

(интеллектуальными нарушениями);

— Адаптированной основной общеобразовательной программы ГКОУ СКШИ с.Ташла (далее - АООП) образования обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) (вариант 1).

Рабочая программа по швейному делу составлена в соответствии с АООП образования обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) (вариант 1), учебно-методическим комплектом «Швейное дело. 9 класс» (автор- составитель Г.Г.Мозговая). Рабочая программа сформирована с учётом рабочей программы воспитания, обеспечивает достижение личностных и предметных планируемых результатов освоения АООП в соответствии с требованиями АООП, предусматривает минимальный и достаточный уровень овладения предметными результатами. В рабочей программе указано место учебного предмета в учебном плане, определены БУД. Тематическое планирование составлено с учетом особенностей обучающихся 9 класса. В нём распределено количество часов на изучение тем и конкретизирована тема каждого урока. Рабочая программа по учебному предмету «Швейное дело» в 9 классе рассчитана на 136 часов (34 учебные недели) и составляет 4 часа в неделю.

Планируемые личностные и предметные результаты освоения учебного предмета

Предметные результаты связаны с овладением обучающимися содержания предметов программы и характеризуют их достижения в усвоении знаний и умений, возможности их применения в практической деятельности и жизни. Программа определяет два уровня овладения предметными результатами: минимальный и достаточный.

Минимальный уровень Достаточный уровень

- Знание правил техники безопасности;
- понимание значимости организации школьного рабочего места, обеспечивающего внутреннюю дисциплину;
- знание названий некоторых материалов изделий, которые из них изготавливаются и применяются в быту;
- представления об основных свойствах используемых материалов;
- знание правил хранения материалов и санитарно-гигиенических требований при работе с производственными материалами;
- отбор (с помощью учителя) материалов и инструментов, необходимых для работы;
- представления о принципах действия, общем устройстве машины и ее основных частей;

- представления о правилах безопасной работы с инструментами и оборудованием, санитарно-гигиенических требованиях при выполнении работы;
- Знание правил техники безопасности и соблюдение их;
- понимание значимости организации школьного рабочего места, обеспечивающего внутреннюю дисциплину и чёткое умение организовывать своё рабочее место;
- самостоятельный отбор материалов и инструментов, необходимых для работы;
- определение (с помощью учителя) возможностей различных материалов, их целенаправленный выбор (с помощью учителя) в соответствии с физическими, декоративно-художественными и конструктивными свойствами в зависимости от задач предметно-практической деятельности;
- экономное расходование материалов;
- планирование (с помощью учителя) предстоящей практической работы;
- знание оптимальных и доступных технологических приемов ручной и машинной обработки швей-
- владение базовыми умениями, лежащими в основе наиболее распространенных производственных технологических процессов (шитье);
- чтение (с помощью учителя) технологической карты, используемой в процессе изготовления изделия;
- представления о разных видах профильного труда;
- понимание значения и ценности труда;
- понимание красоты труда и его результатов;
- заботливое и бережное отношение к общественному достоянию и родной природе;
- выражение отношения к результатам собственной и чужой творческой деятельности («нравится» / «не нравится»);
- организация (под руководством учителя) совместной работы в группе;
- осознание необходимости соблюдения в процессе выполнения трудовых заданий порядка и аккуратности;
- выслушивание предложений и мнений товарищей, адекватное реагирование на них;
- комментирование и оценка в доброжелательной форме достижения товарищей, высказывание своих предложений и пожеланий;
- проявление заинтересованного отношения к деятельности своих товарищей и результатам их работы;
- осуществление текущего самоконтроля выполняемых практических действий, и корректировка хода практической работы;
- понимание общественной значимости своего труда, своих достижений в области трудовой деятельности;
- соблюдать правила подготовки швейной машины к работе;
- знать основные механизмы швейных машин с электроприводом;
- уметь определять хлопчатобумажные ткани;
- знать приемы выполнения ручных и машинных работ.

Программа обеспечивает достижение учащимися базовых учебных действий:

Личностные учебные действия

- проявление интереса к новому предмету и получению новых знаний;

- проявление интереса к предметно-практической деятельности,
- осознание себя как ученика, заинтересованного обучению швейному делу;
- положительное отношение к окружающей действительности, готовность к организации взаимодействия с ней;
- понимание личной ответственности за качество своих выполненных работ на уроках швейного дела;
- готовность к трудовой самостоятельной жизни в обществе;
- уважение к труду и человеку труда, целеустремлённость и настойчивость.

Коммуникативные учебные действия

- вступать в контакт и работать в учебно - трудовой группе (учитель – ученик, ученик–ученик, ученик–класс, учитель– класс);
- использовать принятые правила общения с одноклассниками и учителем;
- обращаться за помощью к учителю и принимать помощь;
- слушать и понимать инструкцию к учебному заданию в разных видах деятельности;
- научиться формулировать свои ответы на вопросы;
- доброжелательно относиться, сопереживать своим товарищам;

Регулятивные учебные действия

- научиться принимать и сохранять учебную задачу;
- соблюдать правила школьного поведения (поднимать руку, вставать и выходить из-за парты, соблюдать правила ТБ и правила внутреннего распорядка в мастерской и т. д.);
- произвольно включаться трудовую деятельность группы, следовать предложенному плану и работать в общем темпе;
- активно участвовать в деятельности, контролировать и оценивать свои действия и действия одноклассников;
- соотносить свои действия и их результаты с заданными образцами,
- принимать оценку деятельности, оценивать ее с учётом предложенных критериев, корректировать свою деятельность с учётом выявленных недочётов.

Познавательные учебные действия:

- научиться наблюдать, сравнивать;
- делать простейшие обобщения и анализировать;
- читать, писать и пользоваться специальной терминологией, применяемой в швейном деле, уметь писать эти спецтермины;
- наблюдать за действиями учителя;
- работать с несложной по содержанию и структуре информацией (понимать изображение, текст, инструкционную карту, устное высказывание, элементарное схематичное изображение, таблицу, предъявленных на бумажных и электронных и других носителях)
- научиться извлекать необходимую информацию из разных источников либо источников, предложенных учителем.

Содержание дисциплины

I четверть

I. Вводное занятие.

Задачи обучения, правила техники безопасности.

II. Особенности обработки изделий из синтетических тканей.

Ассортимент тканей из синтетических волокон и нитей. Блузочная, платьевая, плащевая синтетические ткани, свойства и их учёт при пошиве изделий. Особенности влажно-тепловой обработки синтетических тканей. Чистка, стирка, хранение изделий из синтетических тканей. Определение синтетических тканей по внешнему виду, на ощупь и по характеру горения нитей.

III. Изготовление выкройки по основе платья и раскрой платья, отрезного по линии талии или по линии бёдер.

Платье отрезное и цельнокроеное. Фасоны отрезного платья. Детали платья, отрезного по линии талии и по линии бёдер. Использование выкроек основ платья, блузок и юбок для изготовления выкройки отрезного платья. Использование выкройки прямого рукава для изготовления выкроек рукава «фонарик», «крылышко». Разрезание выкройки основы платья по линии талии и по линии бёдер. Раскладка выкройки на ткани. Изменение фасона юбки при раскрое. Раскрой изделия с учётом припусков на швы. Прокладывание копировальных стежков.

IV. Соединение лифа с юбкой.

Ткани, используемые для пошива отрезного платья. Детали платья, отрезного по линии талии. Правила соединения лифа с юбкой. Подготовка платья к примерке. Примерка. Внесение изменений после примерки. Обработка вытачек. Обработка плечевых срезов. Обработка боковых срезов. Обработка пояса. Соединение лифа с юбкой притачным швом, обмётывание срезов. Обработка выреза горловины. Обработка срезов пройм. Обработка низа изделия. Окончательная отделка изделия.

V. Влажно-тепловая обработка изделий на швейной фабрике.

Оборудование отделочного цеха: виды, назначение. Работа прессов. Назначение паровоздушного манекена. Требования к влажно - тепловой обработке изделий. Организация рабочего места при влажно - тепловой обработке изделий. Техника безопасности на рабочих местах.

VI. Трудовое законодательство.

Кодекс законов о труде. Основные права и обязанности рабочих и служащих. Трудовой договор. Перевод на другую работу. Расторжение трудового договора. Отстранение от работы. Рабочее время и время отдыха. Заработная плата. Трудовая дисциплина. Охрана труда. Труд молодёжи.

VII. Практическое повторение.

Ремонт одежды. Пошив штор. Пошив постельного белья. Пошив фартука. Пошив ночной сорочки. Ремонт одежды. Чистка и смазка швейных машин.

II четверть

I. Вводное занятие.

Задачи обучения на II четверть. Правила техники безопасности.

II. Готовые выкройки и чертежи изделий в масштабе и в натуральную величину.

Особенности готовых выкроек. Названия деталей и контурных срезов в готовых выкройках. Условные обозначения линий, контрольных точек и размеров на чертежах в натуральную величину. Описание фасона изделия по рисунку из журнала мод. Выбор фасона изделия с учётом его сложности. Анализ выкройки и чертежа.

III. Раскрой по готовым выкройкам или чертежам и пошив лёгкой женской одежды.

Характеристика выкройки платья: а) детали и их названия; б) контрольные обозначения; в) описание к выкройке. Выбор фасона и его анализ.

Подбор ткани, ниток, фурнитуры, отделки. Норма расхода ткани при разной её ширине. Анализ выкройки. Раскладка выкройки на ткани. Раскрой. Составление плана работы по пошиву платья. Обработка обтачек. Обработка плечевых и боковых срезов. Обработка выреза горловины. Обработка срезов пройм. Обработка нижнего среза.

Влажно-тепловая обработка изделия. Проверка качества.

IV. Оборудование швейного цеха.

Универсальная швейная машина: скорость, виды выполнения работ, основные механизмы. Приспособления к универсальной швейной машине. Заправка швейной машины. Перевод регулятора строчки. Приёмы регулировки натяжения верхней и нижней ниток. Специальные швейные машины. Заправка ниток. Швейные машины автоматы и полуавтоматы, их назначение.

V. Практическое повторение.

Пошив пододеяльника. Пошив простыни. Ремонт одежды. Пошив ночной сорочки по готовому крою.

Обработка закруглённого среза косой обтачкой на образце. Пошив наволочки по готовому крою. Чистка и смазка швейных машин.

III четверть

I. Вводное занятие.

Задачи обучения на III четверть. Правила техники безопасности.

II. Организация труда и производства на швейной фабрике.

Основные этапы изготовления одежды в швейной промышленности. Разработка моделей и конструирование изделий для массового производства. Организация труда в основных цехах швейной фабрики. Норма времени и норма выработки. Бригадная форма организации труда. Оплата труда швеи - мотористки. Разряды по существующей тарифной сетке.

III. Правила безопасной работы на швейной фабрике

Законодательство по охране труда. Безопасность труда на швейной фабрике. Электробезопасность. Безопасная работа при выполнении ручных и машинных операций, при влажно-тепловой обработке изделий. Правила и инструкции по безопасности труда.

IV. Технология пошива простейших изделий, выпускаемых базовым предприятием.

Ткани для пошива простейших изделий, их технологические свойства. Основные детали изделий, названия срезов. Виды швов, используемых при пошиве изделий. Последовательность обработки изделий. Технологические условия на изготовление изделий.

Пооперационное разделение труда при пошиве простейших изделий. Нормы выработки и плановое задание на пошив простейшего изделия в производственных условиях.

V. Выполнение машинной закрепки на концах шва у деталей, обработанных на обметочной машине

Универсальная машина для выполнения машинных закрепок, подготовка к работе. Подготовка деталей и изделий к выполнению на них машинных закрепок.

VI. Технология пошива прямого платья, применяемая в массовом производстве.

Работа подготовительного и раскройного цехов. Лекала. Хранение лекал. Последовательность пошива прямого цельнокроеного платья на швейной фабрике. Раскрой платья по фабричным лекалам. Соединение плечевых срезов. Обработка горловины. Втачивание рукавов в открытую пройму. Соединение боковых срезов. Обработка низа изделия. Утюжка и складывание изделия.

VII. Практическое повторение.

Чистка и смазка швейных машин.

IV четверть

I. Вводное занятие.

Задачи обучения на 4 четверть. Правила техники безопасности.

II. Новые швейные материалы, используемые на швейном предприятии.

Новые ткани из натуральных волокон с добавлением искусственных и синтетических. Ткани с пропиткой, блестящим покрытием, с применением металлических нитей. Нетканые материалы. Окраска, технологические свойства, использование новых тканей для изготовления одежды. Изучение свойств нетканых материалов.

III. Технология пошива юбок и брюк, применяемая в массовом производстве одежды.

Фасоны юбок. Брюки подростковые и молодёжные. Ткани для поясных изделий, виды, свойства. Лекала для раскроя поясных изделий. Машины для обработки. Технология обработки пояса. Способы обработки низа поясных изделий. Внесение изменений в выкройку. Раскрой изделий по лекалам. Стачивание вытачек, боковых срезов. Влажно-тепловая обработка. Обработка и соединение карманов с деталью. Обработка и соединение пояса с основной деталью. Обработка низа изделия.

IV. Обработка окантовочным швом среза мелкой детали.

Приспособления к универсальным швейным машинам для выполнения окантовочного шва. Обработка окантовочным швом закруглённых срезов деталей. Дефекты при выполнении окантовочного шва. Заправка окантовки в приспособление. Выполнение окантовки на прямых срезах.

V. Практическое повторение.

Инструменты и приспособления для работы в швейной мастерской. Выполнение машинной сборки. Устройство машинной иглы. Виды обтачек, их применение. Выполнение стачного шва. Бельевые швы, их выполнение. Винт - разъединитель. Снятие мерок с фигуры человека. Отделочные ручные стежки. Свойства хлопчатобумажных тканей. Выполнение машинной закрепки. Свойства натурального шёлка. Массовый и индивидуальный пошив изделий. Виды ткацких переплетений. Свойства льняной ткани. Подготовка ткани к раскрою. Выполнение накладного шва. Свойства шерстяных тканей. Стачивание косых обтачек. Мерки, определяющие размер изделия. Определение правого, левого рукавов. Правила техники безопасности.

Календарно-тематическое планирование.

п/п	Тема занятий	Кол- во часов	Срок	Повторение	Содержание занятий	Оборудование
1 четверть						
1	Вводное занятие	2			<i>План работы и задачи на год. Ответственность обучения в швейном классе. Правила ТБ.</i>	<i>Плакаты по ТБ</i>
2	Особенности обработки изделий из синтетических тканей <i>1. Ассортимент тканей из синтетических волокон и нитей.</i> <i>2. Учет особенностей синтетических тканей при пошиве изделий.</i> <i>3. Особенности ВТО синтетических тканей.</i> <i>4. Чистка и стирка изделий из синтетических тканей и их хранение.</i>	8		<u>Цель:</u> <i>Классификация тканей. Правила ТБ.</i> <i>Ассортимент синтетических тканей. Правила ТБ.</i> <i>Терминология ВТО. Правила ТБ.</i> <i>Свойства синтетических тканей. Правила ТБ.</i>	Научить учащихся обработке изделий из синтетических тканей. <i>Ткани из синтетических волокон (сорочечные, костюмные, подкладочные, плащевые, блузочно - платьевые).</i> <i>Технические свойства синтетических тканей при пошиве изделий. Их учет.</i> <i>Правила выполнения ВТО.</i> <i>Лабораторная работа: Распознавание синтетических тканей по внешнем виду, на ощупь и по характеру горения нитей.</i>	<i>Коллекция тканей. Инструменты и приспособления.</i> <i>Коллекция образцов синтетических тканей. Инструменты и приспособления.</i> <i>Инструменты и приспособления.</i> <i>Коллекция образцов синтетических тканей.</i>

3	Изготовление выкройки по основе платья и раскрой платья отрезного по линии талии или по линии бедер <i>1. Фасоны платьев.</i> <i>2. Изготовление выкройки отрезного платья в масштабе 1:2.</i> <i>3. Изготовление выкройки отрезного платья в масштабе 1:4.</i> <i>4. Изготовление выкройки рукава «фонарик».</i> <i>5. Изготовление выкройки рукава «крылышко».</i> <i>6. Раскладка выкройки на ткани и раскрой.</i> <i>7. Прокладывание копировальных стежков.</i>			<u>Цель:</u> <i>Правила ТБ.</i> <i>Фасоны платья. Правила ТБ.</i> <i>Фасоны платья. Правила ТБ.</i> <i>Фасоны рукавов. Правила ТБ.</i> <i>Фасоны рукавов. Правила ТБ.</i> <i>Способы и правила раскроя ткани. Правила ТБ.</i>	Систематизировать умения и навыки при построении чертежа, моделировании и раскрое изделия. <i>Моделирование платья. Описание фасона платья. Детали кроя.</i> <i>Использование выкроек основы платья, блузок и юбок для изготовления выкройки отрезного платья.</i> <i>Использование выкроек основы платья, блузок и юбок для изготовления выкройки отрезного платья.</i> <i>Работа по моделированию рукава.</i> <i>Работа по моделированию рукава.</i> <i>При раскрое заднего полотнища юбки внести изменения в соответствии с рисунком.</i> <i>Проложить копировальные стежки по контурам выкройки, строчки разрезать раздвигая детали изделия.</i>	<i>Журналы. Готовое изделие. Инструменты и приспособления.</i> <i>Готовое изделие. Выкройки. Инструменты и приспособления.</i> <i>Готовое изделие. Выкройки. Инструменты и приспособления.</i> <i>Готовое изделие. Выкройки. Инструменты и приспособления.</i> <i>Готовое изделие. Поузловая обработка. Инструменты и приспособления.</i> <i>Готовое изделие. Поузловая обработка. Инструменты и приспособления.</i>
---	---	--	--	---	---	--

				Ручные стежки. Правила ТБ.		
4	Соединение лифа с юбкой 1. Платье. 2. Подготовка платья к примерке. Примерка. 3. Раскрой воротника. 4. Обработка вытачек. 5. Стачивание боковых и плечевых срезов лифа. 6. Обработка подборта.			Цель: Правила ТБ. Платье. Ручные стежки. План пошива. Виды воротников. План пошива. Виды вытачек. План пошива. Стачной шов. План пошива. Подборт. План пошива.	Научить учащихся соединению лифа с юбкой в изделии платье отрезное по линии талии. Ткани используемые для пошива отрезного платья. Детали платья отрезного по линии талии. Правила соединения лифа с юбкой. По плану сметка, примерка, подгонка по фигуре. Раскроить воротник после примерки и измерения выреза горловины. Стачать вытачки, приутюжить, а затем заутюжить к середине. Стачать плечевые срезы, швы разутюжить. Стачать боковые срезы, швы разутюжить. Срезы швов обметать. Подогнуть на изнаночную сторону на 0.7-1.0 см. и заметать отлетной срез подборта. Застрочить край	Готовое изделие. Журналы. Инструменты и приспособления. Готовое изделие. Инструменты и приспособления. Готовое изделие. Поузловая обработка. Инструменты и приспособления. Готовое изделие. Поузловая обработка. Инструменты и приспособления. Готовое изделие. Поузловая обработка. Инструменты и приспособления.

					подборта на 0.2 см. от сгиба. Отогнуть подборт на изнаночную сторону лифа, заколоть, заметать.	
	7. Обработка воротника и пояса.			Машинные швы. План пошива.		Готовое изделие. Поузловая обработка. Инструменты и приспособления.
	8. Соединение воротника с горловиной.			Виды воротников. Вырез горловины. План пошива.		Готовое изделие. Поузловая обработка. Инструменты и приспособления.
	9. Обработка рукавов.			Фасоны рукавов. План пошива.	Соединить срезы рукавов, швы разутюжить, срезы швов обметать. Обтачать манжеты, вывернуть приутюжить. Обработать разрез для застежки. Соединить манжету с рукавом.	Готовое изделие. Поузловая обработка. Инструменты и приспособления.
	10. Стачивание боковых срезов юбки.			Стачной шов. План пошива.	Срезы стачать, швы разутюжить. Срезы швов обметать.	Готовое изделие. Поузловая обработка. Инструменты и приспособления.
	11. Соединение лифа с юбкой.			Соединительные швы. План пошива.	Соединить лиф с юбкой стачным швом. Практическая работа на стр.	Готовое изделие. Поузловая обработка. Инструменты и приспособления.
	12. Вметывание и втачивание рукавов в пройму.			Терминология ручных стежков. План пошива.		Готовое изделие. Поузловая обработка. Инструменты и приспособления.
	13. Обработка нижнего среза.			Шов вподгибку.		Готовое изделие. Поузловая обработка. Инструменты и приспособления.

	14. Обметывание петель и пришивание пуговиц. 15. Утюжка готового изделия.		План пошива. Способы обметки петель и пришивания пуговиц. План пошива. ТБ при работе с утюгом.	Подогнуть срез на ширину шва, выбрать способ обработки нижнего среза. Закрепить подгиб по нижнему срезу ручными стежками или машинной строчкой. Разметить петли на планке правой полочки. Первая пуговица-на стойке воротника. Обметать петли. Разметить места пришивания пуговиц, пришить пуговицы. Нагрев утюга должен соответствовать волокнистому составу ткани. Если изделие утюжили через влажную ткань то после утюжки - просушить 20-30 минут. Проверка качества готового изделия.	приспособления. Готовое изделие. Поузловая обработка. Инструменты и приспособления. Готовое изделие. Поузловая обработка. Инструменты и приспособления. Готовое изделие. Инструменты и приспособления.
5	ВТО изделий на швейной фабрике 1. Отделочный цех. 2. Требования к ВТО.		<u>Цель:</u> Правила ТБ. Правила ТБ.	Ознакомить учащихся с особенностями ВТО изделий на швейной фабрике. Оборудование отделочного цеха. Виды, назначение. Общее представление о работе прессов. Назначение паровоздушного манекена. Организация рабочего места при ВТО	Плакаты. Журналы. Плакаты ТБ.

	3. Экскурсия.			Правила ТБ.	изделия. ТБ на рабочих местах. Швейная фабрика. Отделочный цех. Ознакомление с оборудованием.	
6	Трудовое законодательство 1. Кодекс законов о труде. 2. Трудовой договор. 3. Рабочее время и время отдыха. 4. Трудовая дисциплина. Охрана труда. 5. Труд молодежи.			Цель: Правила ТБ. Права и обязанности рабочих. Трудовой договор. Рабочее время и время отдыха. Правила ТБ. Трудовая дисциплина.	Ознакомить учащихся с трудовым законодательством и его особенностями. Основные права и обязанности рабочих и служащих. Перевод на другую работу. Расторжение трудового договора. Отстранение от работы (стр. 134 «Эконом. воспит. шк.»). Распределение времени для работы и отдыха в трудовом законодательстве. Зароботная плата. Трудовая дисциплина. Профессиограмма профессии швей-мотористки. Профессиональная ориентация школьников.	Трудовой кодекс. Трудовой договор. Трудовой кодекс. Трудовой договор. Трудовой кодекс. Трудовой договор. Трудовой кодекс. Трудовой договор.
7	Практическое повторение			Правила ТБ. План	Шитье изделий по готовому крою (по	Готовое изделие. Пугольная

				изготовления изделий.	выбору). Выполнение заказов школы. Ориентировка в задании по образцу изделия. Составление плана шитья в групповой беседе. Выполнение задания с пооперационным разделением труда.	обработка. Инструменты и приспособления.
8	Самостоятельная работа				Отдельные операции по пошиву изделия в масштабе 1:2. (Выполняется по готовому крою).	Готовое изделие. Поузловая обработка. Инструменты и приспособления.
	ИТОГО:					
2 четверть						
1	Вводное занятие			Правила ТБ.	План работы на четверть. Бережное отношение к инструментам и оборудованию в школьной швейной мастерской.	Плакаты по ТБ
2	Готовые выкройки и чертежи изделий в масштабе и в натуральную величину 1. Готовая выкройка. 2. Чертежи выкроек в масштабе. 3. Выполнение готовой выкройки.			Цель: Правила ТБ при работе. Условные обозначения. Размеры. Масштаб. Условные обозначения.	Расширить знания, умения и навыки учащихся в построении чертежей в масштабе. Особенности, название деталей и контурных срезов, условные обозначения линий, контрольных точек и размеров. Величина. Цифровые обозначения на чертежах в уменьшенном масштабе. Использование резца и кальки для перевода выкроек в натуральную величину из приложения к журналу мод. Подгонка выкройки на свой	Готовая выкройка. Журналы мод. Выкройка. Чертеж. Инструменты и приспособления. Готовое изделие. Манекен. Чертеж. Инструменты и

	4. Описание фасонов.			Условные обозначения. Размеры.	размер. Описание фасона изделия по рисунку в журнале мод с использованием инструкции к выкройке. Анализ выкройки и чертежа.	приспособления. Журналы мод.
3	Раскрой по готовым выкройкам или чертежам и пошив легкой женской одежды Блуза 1. Подготовка выкройки. 2. Фасон и его анализ. 3. Раскрой блузы и подготовка деталей к обработке. 4. Подготовка деталей кроя блузки к обработке.			<u>Цель:</u> Правила ТБ. Название деталей. Контрольные обозначения. Название деталей. Отделка изделия. Ручные стежки.	Научить учащихся раскрою изделий по готовым выкройкам. Расширить умения и навыки в пошиве женской одежды. Готовая выкройка. Название деталей. Контрольные обозначения. Описание к выкройке или чертежу. Подбор ткани, ниток и фурнитуры. Подбор отделки изделия. Норма расхода ткани при разной ширине. Анализ выкройки. Раскладка выкройки на ткани. Проверка раскладки с учетом направления рисунка, экономичного использования ткани и припусков на швы. Раскрой. Проложить копировальные стежки по контурам выкройки, строчки	Ткань. Чертеж. Выкройки. Инструменты и приспособления. Готовое изделие. Журналы мод. Инструменты и приспособления. Готовое изделие. Поузловая обработка. Инструменты и приспособления. Готовое изделие. Поузловая обработка. Инструменты и приспособления.

	5. Первая примерка.			Ручные стежки. Виды вытачек. План пошива. Подборт. План пошива. Стачной шов. План пошива. Виды воротников. План пошива. Виды воротников. Вырез горловины. План пошива. Фасоны рукавов. План пошива.	разрезать раздвигая детали изделия. Сколоть и сметать изделие совмещая между собой линии плечевых и боковых срезов. Устранение дефектов после примерки. Стачать вытачки, приутюжить, а затем заутюжить к середине. Подогнуть на изнаночную сторону на 0.7-1.0 см. и заметать отлетной срез подборта. Застрочить край подборта на 0.2 см. от сгиба. Отогнуть подборт на изнаночную сторону лифа, заколоть, заметать. Стачать плечевые срезы, швы разутюжить. Стачать боковые срезы, швы разутюжить. Срезы швов обметать.	приспособления. Готовое изделие. Поузловая обработка. Инструменты и приспособления. Готовое изделие. Поузловая обработка. Инструменты и приспособления. Готовое изделие. Поузловая обработка. Инструменты и приспособления. Готовое изделие. Поузловая обработка. Инструменты и приспособления. Готовое изделие. Поузловая обработка. Инструменты и приспособления. Готовое изделие. Поузловая обработка. Инструменты и приспособления.
	6. Обработка вытачек.					
	7. Обработка подбортов.					
	8. Обработка боковых и плечевых срезов блузы, обработка срезов.					
	9. Обработка воротника.					
	10. Соединение воротника с горловиной.				Соединить	

	11. Обработка рукавов. 12. Вметывание и втачивание рукавов в пройму. 13. Обработка нижнего среза. 14. Обметывание петель и пришивание пуговиц. 15. Окончательная отделка изделия. Утюжка.			Терминология ручных стежков. План пошива. Шов вподгибку. План пошива. Способы обметки петель и пришивания пуговиц. План пошива. ТБ при работе с утюгом.	срезы рукавов, швы разутюжить, срезы швов обметать. Обтачать манжеты, вывернуть приутюжить. Обработать разрез для застежки. Соединить манжету с рукавом. Подогнуть срез на ширину шва, выбрать способ обработки нижнего среза. Закрепить подгиб по нижнему срезу ручными стежками или машинной строчкой. Разметить петли на планке правой полочки. Первая пуговица на стойке воротника. Обметать петли. Разметить места пришивания пуговиц, пришить пуговицы. Нагрев утюга должен соответствовать волокнистому составу ткани. Если изделие утюжили через влажную ткань то после утюжки - просушить 20-30 минут. Проверка качества готового изделия.	Готовое изделие. Поузловая обработка. Инструменты и приспособления. Готовое изделие. Поузловая обработка. Инструменты и приспособления. Готовое изделие. Поузловая обработка. Инструменты и приспособления. Готовое изделие. Поузловая обработка. Инструменты и приспособления.
4	Оборудование швейного цеха			Цель:	Познакомить учащихся с универсальными и специальными	

					швейными машинами и правилами ухода за ними.	
	1. Универсальная швейная машина.			Правила ТБ при работе.	Назначение универсальных швейных машин. Виды универсальных швейных машин.	Плакаты. Инструменты и приспособления.
	2. Устройство универсальной промышленной швейной машины.			Виды универсальных шв. машин.	Устройство универсальной швейной машины. Скорость. Длина стежка.	Плакаты. Инструменты и приспособления.
	3. Приспособления малой механизации.			Устройство универсальной шв. машины.	Виды приспособлений. Применение. Установка приспособлений малой механизации (установка лапки).	Плакаты. Инструменты и приспособления.
	4. Уход за швейной машиной.			Приспособления малой механизации.	Чистка, смазка швейной машины. Машинное масло.	Инструменты и приспособления.
	5. Специальные швейные машины.			Уход за швейной машиной.	Виды специальных швейных машин. Виды выполняемых операций.	Плакаты. Инструменты и приспособления.
	6. Краеобметочная швейная машина 5I-го А класса ПМЗ.			Виды специальных шв. машин.	Назначение. Рабочие органы машины. Регулировка строчки. Правила ТБ. Выполнение пробных строчек.	Инструменты и приспособления.
	7. Заправка нитей в краеобметочной швейной машине.			Правила ТБ.	Виды заправки нитей. Способы заправки нитей. Приспособления помогающие заправить нити.	Плакаты. Инструменты и приспособления.
	8. Простейшие приемы				Регулятор строчки. Месторасположение. Назначение.	

	<i>регуливовки натяжения нитей.</i>			<i>Заправка нитей.</i>	<i>Регулировка натяжения нитей.</i>	<i>Инструменты и приспособления.</i>
5	Практическое повторение			<i>Правила ТБ. План изготовления изделий.</i>	<i>Пошив по готовому крою постельного белья, блузок и платьев (женских, детских), нижнего белья (детского и женского). Выполнение заказов базового предприятия. Раскрой изделия с использованием готовых лекал. Обметывание боковых и других срезов на швейной машине 51-го А класса ПМЗ при пошиве легкой одежды.</i>	<i>Готовое изделие. Поузловая обработка. Инструменты и приспособления.</i>
6	Самостоятельная работа			<i>Правила ТБ.</i>	<i>Отдельные операции по пошиву изделия в масштабе 1:2 (выполняется по готовому крою).</i>	<i>Готовое изделие. Поузловая обработка. Инструменты и приспособления.</i>
	<u>ИТОГО:</u>					
3 четверть						
1	Вводное занятие				<i>Ознакомление учащихся с планом работы и задачами на новую четверть. Правила безопасной работы в швейной мастерской.</i>	<i>Плакаты по ТБ</i>
2	Организация труда и производства на швейной фабрике <i>1. Этапы изготовления одежды в швейной промышленности.</i>			<u>Цель:</u> <i>Правила ТБ.</i>	Познакомить учащихся с организацией труда и производства на швейной фабрике. <i>Общее представление о разработке моделей и конструировании изделий для массового производства.</i> <i>Экспериментальный, подготовительный, раскройный,</i>	<i>Плакаты ТБ.</i>

	2. Цеха на швейной фабрике. 3. Норма времени. 4. Бригадная форма. Организация труда.			Правила ТБ. Правила ТБ. Правила ТБ.	швейный. Время необходимое для выполнения данной операции и норма выработки. Оплата труда швеи – мотористки. Организация труда на швейной фабрике.	Плакаты ТБ. Трудовой кодекс. Трудовой договор. Плакаты ТБ. Трудовой кодекс. Трудовой договор. Плакаты ТБ.
3	Правила безопасной работы на швейной фабрике 1. Законодательство по охране труда. 2. Электробезопасность. 3. Правила безопасности труда.			<u>Цель:</u> Правила ТБ. Правила ТБ. Правила ТБ.	Формировать знания учащихся по правилам безопасной работы на швейной фабрике. Безопасность труда на швейной фабрике, в швейном цехе, на рабочем месте швеи мотористки. Правила безопасной работы с электрическими швейными машинами. Безопасная работа при выполнении ручных и машинных операций, а также при ВТО изделий. Безопасность труда на рабочих местах.	Закон по охране труда. Инструкции по ТБ. Закон по охране труда. Инструкции по ТБ. Закон по охране труда. Инструкции по ТБ.
4	Технология пошива простейших изделий, выпускаемых базовым предприятием 1. Ассортимент простейших			<u>Цель:</u> Правила ТБ.	Познакомить учащихся с ассортиментом и технологией пошива простейших изделий на фабрике. Простынь, салфетка, скатерть,	Готовое изделие. Инструменты

изделий фабрики. 2. Ткани используемые для пошива простейших изделий, их технологические свойства. 3. Основные детали изделий. Название срезов. 4. Виды швов, используемых при пошиве изделий. 5. Последовательность обработки изделий. 6. Технические условия на готовые изделия. 7. Пооперационное разделение труда при пошиве простейшего изделия. 8. Нормы выработки и плановые задания на пошив простейшего изделия в производственных условиях. 9. Выполнение машинных и			Ассортимент изделий. Ткани. Изделия. Ручные швы. Машинные швы. Планы работы по пошиву изделий. Машинные швы. ТУ швов. Правила ТБ. Правила ТБ.	полотенце, наволочка, пододеяльник, детская одежда, мешок упаковочный, штора. Хлопчатобумажные ткани: ситец, сатин, фланель, батист. Льняные ткани, шелковые ткани, шерстяные ткани, шерстяные ткани с лавсаном. Постельное белье. Ткань: ситец, сатин, бязь. Бельевые швы: соединительные и краевые (запошивочный, двойной, шов вподгибку с закрытым срезом). Обработка изделий осуществляется по плану пошива в определенной последовательности. ОТК (отдел технического контроля). ГОСТ. Шитье и обработка узлов, соединение в целое изделие. Нормирование труда. Виды норм: норма времени, норма выработки, норма численности, норма обслуживания.	и приспособления. Готовое изделие. Ткани. Инструменты и приспособления. Тани. Инструменты и приспособления. Поузловая обработка. Инструменты и приспособления. Готовое изделие. Поузловая обработка. Инструменты и приспособления. Готовое изделие. Готовое изделие. Поузловая обработка. Инструменты и приспособления. ГОСТ.
---	--	--	--	--	---

	<i>ручных операций.</i> <i>10. Межоперационный контроль.</i> <i>11. Ежедневный учет работы (индивидуальный и бригадный).</i> <i>12. Оценка качества готовых изделий.</i> <i>13. Изготовление пробного изделия.</i>			<i>Ручные швы. Машинные швы.</i> <i>Правила ТБ.</i> <i>Правила ТБ.</i> <i>Правила ТБ.</i> <i>План работы. Правила ТБ.</i>	<i>Терминология машинных и ручных работ. Выполнение машинных и ручных швов.</i> <i>Отдел технического контроля (ОТК). Контроль качества продукции подразделяют на три вида: входной, межоперационный и выходной (приемочный).</i> <i>Учет рабочего времени. Виды учета рабочего времени.</i> <i>Требования к качеству швейных изделий. Эстетические требования к одежде.</i> <i>План работы по пошиву изделия.</i>	<i>Поузловая обработка. Инструменты и приспособления.</i> <i>ГОСТ. ОТК.</i> <i>ГОСТ. ОТК.</i> <i>Готовое изделие.</i> <i>Готовое изделие. Пузловая обработка. Инструменты и приспособления.</i>
5	Выполнение машинной заправки на концах шва у деталей, обработанных на обметочной машине <i>1. Специальные машины.</i>			<u>Цель:</u> <i>Правила ТБ.</i>	Научить учащихся выполнять машинные заправки на концах шва у деталей, обработанных на обметочной машине. <i>Универсальные машины, используемые</i>	<i>Плакаты.</i>

	2. Подготовка к работе.			<i>Характеристика машин. Правила ТБ.</i> <i>Правила ТБ.</i>	<i>для выполнения машинных закрепок, как отдельных операций.</i> <i>Характеристика этих машин.</i> <i>Подготовка машины к работе.</i> <i>Подготовка деталей и изделий к выполнению на них машинных закрепок.</i>	<i>Плакаты ТБ.</i> <i>Плакаты ТБ.</i>
6	Технология пошива прямого цельнокроеного платья, применяемая в массовом производстве <i>1. Работа подготовительного цеха.</i> <i>2. Работа раскройного цеха.</i> <i>3. Лекала.</i> <i>4. Последовательность пошива прямого цельнокроеного платья на швейной фабрике.</i>			<u>Цель:</u> <i>Правила ТБ.</i> <i>Правила и приемы раскроя изделий.</i> <i>Чертеж. Выкройка.</i> <i>План работы по пошиву. Правила ТБ.</i> <i>Правила и приемы</i>	Систематизировать умения и навыки учащихся в раскрое и пошиве швейного изделия. <i>Знакомство с работой подготовительного цеха: настил тканей, раскладка лекал.</i> <i>Знакомство с работой раскройного цеха: экономные приемы раскроя, оборудование, проверка качества кроя, маркировка кроя.</i> <i>Знакомство с лекалами, направление долевых нитей на лекалах, контрольные точки для соединения деталей. Хранение лекал. Материал для изготовления лекал.</i> <i>Составление плана пошива цельнокроеного платья.</i> <i>Расчет расхода ткани при пошиве изделия. Настил ткани в сгиб и в</i>	<i>Ткань. Лекала.</i> <i>Выкройка. Ткань.</i> <i>Готовое изделие. Лекала.</i> <i>Готовое изделие. Поузловая обработка. Инструменты и приспособления.</i> <i>Готовое изделие. Поузловая</i>

5. Раскрой платья			раскрой изделий.	разворот. Раскладка ткани с учетом припусков и раскрой.	обработка. Инструменты и приспособления.
6. Заготовка переда платья.			Платье. Вытачки. План работы по пошиву. Швы.		Готовое изделие. Поузловая обработка. Инструменты и приспособления.
7. Соединение плечевых срезов.			Платье. Швы. План работы по пошиву.	Обработка вытачек, обработка кокетки.	Готовое изделие. Поузловая обработка. Инструменты и приспособления.
8. Обработка горловины.			Платье. Обтачка. План работы по пошиву.	Стачать плечевые срезы. Обработать срезы швов. Выполнить ВТО.	Готовое изделие. Поузловая обработка. Инструменты и приспособления.
9. Втачивание рукавов в открытую пройму или обработка проймы подкройной обтачкой.			Платье. Рукава. План работы по пошиву.	Обработка среза горловины подкройной обтачкой.	Готовое изделие. Поузловая обработка. Инструменты и приспособления.
10. Соединение боковых срезов.			Платье. Швы. План работы по пошиву.	Стачать срезы рукавов. Обработать срезы. Выполнить ВТО. Втачивание рукавов в пройму.	Готовое изделие. Поузловая обработка. Инструменты и приспособления.
11. Обработка низа изделия.			Платье. Швы. План работы по пошиву.	Стачать боковые срезы. Обработать срезы швов. Выполнить ВТО.	Готовое изделие. Поузловая обработка. Инструменты и приспособления.
			Платье. ВТО. План работы по пошиву.		Готовое изделие. Инструменты

	12. Утюжка и складывание.				Обработать нижний срез платья. Выбрать способ обработки низа изделия в зависимости от ткани. Удалить нитки строчек временного назначения. Выполнить ВТО изделия.	и приспособления.
8	Практическое повторение			Правила ТБ. План изготовления изделий.	Выполнение в производственных условиях машинной заправки на концах швов деталей, обметанных на обметочной машине. Обметывание срезов в изделиях на специальной машине 51-А класса ПМЗ.	Готовое изделие. Поузловая обработка. Инструменты и приспособления.
9	Самостоятельная работа			Правила ТБ.	Выполнение отдельных операций по пошиву изделия без предварительного сметывания.	Готовое изделие. Поузловая обработка. Инструменты и приспособления.
4 четверть						
1	Вводное занятие				Ознакомление учащихся с планом работы и задачами на новую четверть. Правила безопасной работы в швейной мастерской.	Плакаты по ТБ
2	Новые швейные материалы, используемые на швейном предприятии 1. Ткани из натуральных волокон с добавкой искусственных и синтетических волокон. 2. Ткани с пропиткой, с			<u>Цель:</u> Правила ТБ. Происхождение тканей. Натуральные и	Познакомить учащихся с новыми швейными материалами, применяемыми на швейном предприятии. Виды тканей с добавлением искусственных и синтетических волокон.	Коллекции тканей: «Хлопок», «Лен», «Шелк», «Шерсть». Коллекции тканей: «Хлопок», «Лен», «Шелк», «Шерсть».

	<i>блестящим покрытием, с применением металлических и металлизированных нитей.</i> <i>3. Нетканые материалы.</i> <i>4. Лабораторная работа «Свойства тканей».</i>			<i>искусственные ткани.</i> <i>Классификация тканей.</i> <i>Свойства тканей.</i>	<i>Виды тканей с пропиткой, с блестящим покрытием, с применением металлических и металлизированных нитей.</i> <i>Нетканые ткани. Окраска ткани. Свойства тканей. Ассортимент изделий из новых тканей. Составление коллекции в альбоме.</i> <i>Изучение прорубаемости новых тканей (строчка на машине иглами и нитками разных номеров), влагопроницаемости (намачивание водой, сушка, наблюдение за изменением внешнего вида), сминаемости, изменений вида и качества при утюжке, с разным температурным режимом.</i>	<i>Коллекции тканей: «Хлопок», «Лен», «Шелк», «Шерсть», «Нетканые ткани».</i> <i>Коллекции тканей: «Хлопок», «Лен», «Шелк», «Шерсть», «Нетканые ткани».</i> <i>Инструменты и приспособления.</i>
3	Промежуточная аттестация Технология пошива юбок и брюк, применяемая в массовом производстве одежды <i>1. Ассортимент поясных изделий на фабрике.</i>			<u>Цель:</u> <i>Правила ТБ.</i>	Проверка знаний Научить учащихся технологии пошива швейных изделий массового производства. <i>Ткани используемые для изготовления поясных изделий: виды, свойства. Лекала, используемые на швейной фабрике для раскроя поясных изделий.</i>	<i>Коллекции тканей: «Хлопок», «Лен», «Шелк», «Шерсть», «Нетканые ткани». Выкройки. Инструменты и приспособления.</i>

	2. Производственный способ обработки застежек в поясном изделии. 3. Новейшая технология обработки пояса. 4. Современный способ обработки низа поясного изделия. 5. Выбор моделей. Подбор лекал. 6. Раскрой изделия по готовым лекалам. 7. Обработка вытачек и боковых срезов. 8. Обработка срезов швов. 9. Обработка застежки.		Ткань: виды, свойства. Лекала. Поясные изделия. Виды застежек в изделии. Краевые машинные швы. Фасон изделия. Лекало. Ручные стежки. Вытачки. Машинные швы. Свойства ткани. ВТО изделий. Поясное изделие. Виды застежек.	Машины для обработки застежек. Использование прокладочных материалов и спецоборудования для обработки пояса. Обработка низа поясного изделия. Подбор ткани и отделки. Внесение необходимых изменений в выкройку детали изделия. После раскроя на деталях прокладывают контурные и контрольные линии. Стачивание вытачек и боковых срезов (при пошиве брюк стачивание среднего и шаговых срезов). Обметывание срезов швов. ВТО швов. Обработка застежки в боковом или среднем шве по промышленной технологии.	Плакаты. Поузловая обработка. Инструменты и приспособления. Пouzловая обработка. Инструменты, материалы и приспособления. Пouzловая обработка. Инструменты и приспособления. Готовое изделие. Выкройки. Инструменты и приспособления. Выкройки. Инструменты и приспособления. Готовое изделие. Поузловая обработка. Инструменты и приспособления. Готовое изделие. Поузловая обработка. Инструменты и приспособления. Готовое изделие. Поузловая обработка. Инструменты и приспособления.
--	--	--	--	--	---

	10. Обработка и соединение накладного кармана. 11. Обработка и соединение пояса с верхним срезом изделия. 12. Обработка низа изделия.		Карманы. Машинные швы. Машинные швы. Срезы изделий. Машинные швы. ВТО изделий.	Обработка и соединение накладного кармана с основной деталью (или другая отделка). Обработка и соединение пояса с верхним срезом изделия при использовании элементов промышленной технологии. Обработка швом вподгибку с открытым или закрытым срезом низа изделия на универсальной и специальной машинах.	Готовое изделие. Поузловая обработка. Инструменты и приспособления. Готовое изделие. Поузловая обработка. Инструменты и приспособления. Готовое изделие. Поузловая обработка. Инструменты и приспособления.
4	Обработка окантовочным швом среза мелкой детали 1. Приспособление к универсальной швейной машине для выполнения окантовочного шва. 2. Особенности обработки окантовочным швом. 3. Дефекты при выполнении окантовочного шва. 4. Причины дефектов.		<u>Цель:</u> Правила ТБ. Окантовочный шов. Правила ТБ. Окантовочный шов. Правила ТБ. Окантовочный шов.	Научить учащихся обработке срезов окантовочным швом. Требования к обработке срезов деталей окантовочным швом. Заправка окантовки в приспособление. Особенности обработки окантовочным швом закругленных срезов мелких деталей. Разная ширина окантовки, искривленный край детали. Отклонение в ширине окантовки,	Плакаты ТБ. Инструменты и приспособления. Образцы. Инструменты и приспособления. Образцы. Инструменты и приспособления. Образцы. Инструменты и приспособления.

	5. Окантовочный шов на прямых срезах. 6. Окантовочный шов на закругленных срезах.			Правила ТБ. Окантовочный шов. Правила ТБ. Окантовочный шов. Правила ТБ.	изменение в натяжении окантовки, уменьшение ширины окантовочного шва. Контроль за выполнением окантовочного шва. Выполнение окантовочного шва на прямых срезах на образце. Выполнение окантовочного шва на закругленных срезах на образце.	Поузловая обработка. Инструменты и приспособления. Поузловая обработка. Инструменты и приспособления.
5	Практическое повторение			Правила ТБ. План изготовления изделий.	Стачивание с одновременным обметыванием боковых и других срезов на стачивающе-обметочной машине при пошиве легкой одежды. Заготовка мелких деталей к легкой одежде.	Готовое изделие. Пузловая обработка. Инструменты и приспособления.